

附件

泉州市知识产权保护中心专利预审服务 分类号表

经国家知识产权局核定，自 2024 年 1 月 4 日起，泉州市知识产权保护中心专利预审服务分类号范围确定为：属于智能制造和半导体产业的共 109 个国际专利分类（IPC）主分类小类和 27 个洛迦诺分类小类。具体如下：

一、IPC 分类号（共 109 个）

（一）智能制造产业（54 个）

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
1	A01B	农业或林业的整地；一般农业机械或农具的部件、零件或附件（用于播种、种植或施厩肥的开挖沟穴或覆盖沟穴入 A01C5/00；收获根作物的机械入 A01D；可变换成整地设备或能够整地的割草机入 A01D42/04；与整地机具联合的割草机入 A01D43/12；工程目的的整地入 E01，E02，E21）	原有
2	A01C	种植；播种；施肥（与一般整地结合的入 A01B49/04；农业机械或农具的部件、零件或附件一般入 A01B51/00 至 A01B75/00）	原有
3	A01D	收获；割草	原有
4	A01G	园艺；蔬菜、花卉、稻、果树、葡萄、啤酒花或海菜的栽培；林业；浇水（水果、蔬菜、啤酒花等类植物的采摘入 A01D46/00；繁殖单细胞藻类入 C12N1/12）	新增
5	A43B	鞋类的特征；鞋类的部件	新增
6	A43D	制鞋或修鞋的机械、工具、设备或方法（缝纫入 D05B）	新增
7	A47J	厨房用具；咖啡磨；香料磨；饮料制备装置	新增
8	A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入 E03C；厕所入 E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入 A45D）	新增

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
9	A61F	可植入血管内的滤器；假体；为人体管状结构提供开口、或防止其塌陷的装置，例如支架；整形外科、护理或避孕装置；热敷；眼或耳的治疗或保护；绷带、敷料或吸收垫；急救箱（假牙入 A61C）	新增
10	A61L	材料或消毒的一般方法或装置；空气的灭菌、消毒或除臭；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料（以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N；食物或食品的保存，如灭菌入 A23；医药、牙科或梳妆用的配制品入 A61K）	新增
11	A62C	消防	新增
12	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入 B03C；离心机、涡旋装置入 B04B；涡旋装置入 B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）	原有
13	B01F	混合，例如，溶解、乳化、分散（混合颜料入 B44D3/06）	原有
14	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04）	原有
15	B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入 A46；家庭或类似清洁装置入 A47L；颗粒从液体或气体中分离入 B01D；固体分离入 B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入 B05；用于输送机的清洗装置入 B65G45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入 B67C7/00；一般腐蚀或积垢的防止入 C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入 E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入 E04H4/16；防止或清除静电荷入 H05F）	原有
16	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入 B21F）	原有
17	B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入 B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入 C21，C22）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
18	B23B	车削；镗削（用电极代替工具入 B23H，例如加工孔入 B23H9/14；用激光束加工入 B23K26/00；仿形或控制装置入 B23Q）	原有
19	B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作（齿轮或类似物的入 B23F；用局部加热方式切割金属入 B23K；用于仿形或控制装置入 B23Q）	原有
20	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08；用浸入方式的铸造入 B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C；燃烧器入 F23D）	原有
21	B23P	未包含在其他位置的金属加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入 B23Q）	原有
22	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合	原有
23	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00）；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给	原有
24	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备	原有
25	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30；外科用的针头操纵器入 A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00；起重机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
26	B26D	切割；用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件(用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；手持切割工具入 B26B)	原有
27	B26F	打孔；冲孔；切下；冲裁；除切割外的切断（划线、打孔或制作纽扣孔入 A41H25/00；制鞋入 A43D；外科手术入 A61B；金属冲孔入 B21D；金属钻孔入 B23B；局部加热金属的切割；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；切断机器的通用零件入 B26D；木料钻孔入 B27C；石料钻孔入 B28D；塑料或塑性状态物质的加工入 B29；用纸或经类似加工的材料，例如金属箔，制造盒子、纸板箱、信封或袋子入 B31B；玻璃的入 C03B；皮革的入 C14B；纺织材料的入 D06H；用光导的入 G02B6/25；票券的入 G07B)	原有
28	B28B	黏土或其他陶瓷成分、熔渣或含有水泥材料的混合物，例如灰浆的成型（铸模入 B22C；石头或类似石料的加工入 B28D；一般在塑性状态中材料的成型入 B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B；现场成型见 E 部有关的类）	原有
29	B28C	制造黏土；制造含有黏土或水泥材料的混合料，例如灰浆（铸型材料的制备入 B22C5/00）	原有
30	B28D	加工石头或类似石头的材料（采矿或采石用的机械或方法入 E21C）	原有
31	B29C	塑料的成型或连接；塑性状态材料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B7/00 至 B32B41/00）	原有
32	B30B	一般压力机；不包含在其他类目中的压力机（生产超高压或超高压与高温结合引起物理变形，例如用于制造人造金刚石入 B01J3/00）	原有
33	B41F	印刷机械或印刷机（复印装置或办公印刷机械入 B41L）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
34	B60L	电动车辆动力装置（车辆电力装置的布置或安装，或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入 B60K1/00, B60K6/20；车辆电力传动装置的布置或安装入 B60K17/12, B60K17/14；有轨车通过减小功率防止车轮打滑入 B61C15/08；电动发电机入 H02K；电动机的控制或调节入 H02P）；车辆辅助装备的供电（与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入 B60D1/64；车辆电加热入 B60H1/00）；一般车辆的电力制动系统（电动机的控制和调节入 H02P）；车辆的磁悬浮或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电动车辆的电气安全装置	原有
35	B62D	机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入 A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入 B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入 B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入 B60D；轨道和道路两用车辆，两栖或可转换的车辆入 B60F；悬架装置的配置入 B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入 B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入 B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入 B60K；电动车辆的电力装备或动力装置入 B60L；电动车辆的电源线入 B60M；其他类目不包含的乘客用设备入 B60N；适用于货运或装载特殊货物或物体的入 B60P；用于一般车辆信号或照明装置的布置，其安装或支承或者其电路入 B60Q；其他类目不包含的车辆，车辆配件或车辆部件入 B60R；其他类目不包含的保养，清洗，修理，支承，举升或调试入 B60S；制动器布置，制动控制系统或其部件入 B60T；气垫车入 B60V；摩托车及其所用附件入 B62J, B62K；车辆试验入 G01M）	原有
36	B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00；将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00；对瓶子同时进行清洗，灌注和封装入 B67C7/00；瓶子，罐，罐头，木桶，桶或类似容器的排空入 B67C9/00）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
37	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件	原有
38	B65F	家庭的或类似的垃圾的收集或清除（消毒垃圾入 A61L；垃圾破碎机入 B02C；分拣垃圾入 B03B，B07B；运输垃圾容器的手推车入 B62B；麻袋夹持器入 B65B67/00；将垃圾转化成肥料入 C05F；将垃圾转化成固体燃料入 C10L；污水管，污水井入 E03F；建筑物内清除垃圾的配置入 E04F17/10；垃圾焚化炉入 F23G）	原有
39	B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（包装用的入 B65B；搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H；起重机入 B66C；便携式或可移动的举升或牵引器具，如升降机入 B66D；用于装载或卸载目的的升降货物的装置，如叉车，入 B66F9/00；不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空入 B67C9/00；液体分配或转移入 B67D；将压缩的、液化的或固体化的气体灌入容器或从容器内排出入 F17C；流体用管道系统入 F17D）	原有
40	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索	原有
41	B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入 B66D；核反应堆专用的入 G21）	原有
42	B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入 E02B17/00；与提升装置结合的手脚手架入 E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入 E04G11/24；建筑物的提升入 E04G23/06；支柱或支撑入 E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入 E06C7/12；矿用顶柱入 E21D15/00）	原有
43	C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入 B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F；放射性废液的处理入 G21F9/04）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
44	D03D	机织织物；织造方法；织机	新增
45	D04B	针织	新增
46	D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（为生产纤维或长丝而对天然纤维或长丝原料进行的机械处理入 D01B）	新增
47	E01C	道路、体育场或类似工程的修建或其铺面；修建和修复用的机械和附属工具（用夯实或平整冰雪的方法筑成道路或类似铺面入 E01H）	原有
48	E01H	街道清洗；轨道清洗；海滩清洗；陆地清洗；一般驱雾法（可转换为对草地或其他表面进行清扫或清洗的设备的，例如，除雪，能够对草地或其他表面进行清扫或清洗的割草机入 A01D42/06；一般清洗入 B08B）	原有
49	E21B	土层或岩石的钻进（采矿、采石入 E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入 E21D）；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆	原有
50	E21C	采矿或采石	原有
51	F16C	轴；软轴；在挠性护套中传递运动的机械装置；曲轴机构的元件；枢轴；枢轴连接；除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件；轴承	原有
52	F16H	传动装置	原有
53	F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入 B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入 E04F17/02；烟道末端入 F23L17/02）	原有
54	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥（联合收割机的干燥装置入 A01D41/133；干燥果实或蔬菜用的框架入 A01F25/12；干燥食品入 A23；干燥头发入 A45D20/00；干燥身体的器具入 A47K10/00；干燥家庭物品入 A47L；干燥气体或蒸汽入 B01D；脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入 B01D43/00；离心设备入 B04；干燥陶瓷器入 C04B33/30；与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入 D06C；没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架，家用洗衣干燥机或旋转式脱水机，拧干或热压洗衣入 D06F；炉、窑、烘烤炉入 F27）	原有

(二) 半导体产业 (55 个)

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
55	B01J	化学或物理方法, 例如, 催化作用或胶体化学; 其有关设备	原有
56	B05B	喷射装置; 雾化装置; 喷嘴(有喷嘴的喷射混合机入 B01F5/20; 用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入 B05D)	原有
57	B05C	一般对表面涂布液体或其他流体的装置(喷射装置、雾化装置、喷嘴入 B05B; 把液体或其他流体涂布于物体上的静电喷射装置入 B05B5/08)	原有
58	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离; 适用于散装物料的其他干式分离法, 如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离(湿式分离方法, 使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03; 干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B; 使用液体的入 B03B, B03D; 用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选, 高压电场分离入 B03C; 用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04; 人工分选, 邮件分拣, 根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C)	原有
59	B07C	邮件分拣; 单件物品的分选, 或适于一件一件地分选的散装材料的分选, 如拣选(专门适用于特定用途的并已包含在其他类的, 参看有关的类, 如 A43D33/06、B23Q7/12)	原有
60	B24D	磨削、抛光或刃磨用的工具(专门适用于滚光装置的磨料体, 如磨球入 B24B31/14; 珩磨工具入 B24B33/08; 研具入 B24B37/11)	原有
61	B29B	成型材料的准备或预处理; 制作颗粒或预型件; 塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收	原有
62	B32B	层状产品, 即由扁平的或非扁平的薄层, 例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品	原有
63	B41J	打字机; 选择性印刷机构, 即不用印版的印刷机构; 排版错误的修正	原有
64	B81B	微观结构的装置或系统, 例如微观机械装置(压电元件、电致伸缩元件或磁致伸缩元件本身入 H01L41/00)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
65	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入 C22C）；天然石的处理	新增
66	C08J	加工；配料的一般工艺过程；不包括在 C08B，C08C，C08F，C08G 或 C08H 小类中的后处理（塑料的加工，如成型入 B29）	新增
67	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料（涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09）	新增
68	C08L	高分子化合物的组合物（基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G；人造丝或纤维入 D01F；织物处理的配方入 D06）	新增
69	C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用（化妆品入 A61K，一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D；木材着色入 B27K5/02；釉料或搪瓷釉入 C03C；天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪履蜡入 C09G；黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10；用于防止泄漏的材料入 C09K3/12；电解或电泳生成镀层的方法入 C25D）	原有
70	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石金属化的入 C04B41/00；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D；单晶膜生长入 C30B；纺织品的金属化入 D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04）	原有
71	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入 H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入 C23F13/00；单晶生长入 C30B）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
72	C30B	单晶生长（用超高压的，例如用于金刚石形成的入 B01J3/06）；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层；材料的区熔精炼（金属或合金的区熔精炼入 C22B）；具有一定结构的均匀多晶材料的制备（金属铸造，按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D；塑料的加工入 B29；改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F）；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理（用于半导体器件或元件生产的入 H01L）；其所用的装置	原有
73	F21K	应用荧光的非电光源；应用场致化学发光的光源；应用充填可燃材料的光源；采用半导体器件作为发光元件的光源；不包含在其他类目中的光源	原有
74	F21S	非便携式照明装置或其系统；专门适用于车辆外部的车辆照明设备	原有
75	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物	原有
76	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量	原有
77	G01D	非专用于特定变量的测量；不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置；计费设备；非专用于特定变量的传输或转换装置；未列入其他类目的测量或测试	原有
78	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试	原有
79	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q）	原有
80	G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12）	原有
81	G01S	无线电定向；无线电导航；采用无线电波测距或测速；采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测；采用其他波的类似装置	原有
82	G02B	光学元件、系统或仪器	原有
83	G02F	通过改变其中涉及的元件的介质的光学性质来控制光的光学器件或装置；非线性光学元件；光的变频；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
84	G03F	图纹面的照相制版工艺, 例如, 印刷工艺、半导体器件的加工工艺; 其所用材料; 其所用原版; 其所用专用设备	原有
85	G05B	一般的控制或调节系统; 这种系统的功能单元; 用于这种系统或单元的监视或测试装置 (应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入 F15B; 阀门本身入 F16K; 仅按机械特征区分的入 G05G; 传感元件见相应小类, 例如 G12B, G01、H01 的小类; 校正单元见相应的小类, 例如 H02K)	原有
86	G06F	电数字数据处理 (基于特定计算模型的计算机系统入 G06N)	原有
87	G06K	图形数据读取 (图像或视频识别或理解入 G06V); 数据表达; 记录载体; 处理记录载体	原有
88	G06T	一般的图像数据处理或产生	原有
89	G06V	图像或视频识别或理解	新增
90	G09F	显示; 广告; 标记; 标签或铭牌; 印鉴	原有
91	G11C	静态存储器	原有
92	H01G	电容器; 电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件 (电介质专用材料的选择入 H01B3/00; 电位跃迁或表面阻挡层的电容器入 H01L29/00)	原有
93	H01H	电开关; 继电器; 选择器; 紧急保护装置 (接触电缆入 H01B7/10; 电解式自断续器入 H01G9/18; 紧急保护电路装置入 H02H; 无触点电子开关入 H03K17/00)	原有
94	H01L	不包括在 H10 类目中的半导体器件 (使用半导体器件的测量入 G01; 一般电阻器入 H01C; 磁体、电感器、变压器入 H01F; 一般电容器入 H01G; 电解型器件入 H01G9/00; 电池组、蓄电池入 H01M; 波导管、谐振器或波导型线路入 H01P; 线路连接器、汇流器入 H01R; 受激发射器件入 H01S; 机电谐振器入 H03H; 扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R; 一般电光源入 H05B; 印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K; 在具有特殊应用的电路中使用的半导体器件见应用相关的小类)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
95	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置,例如电池组(一般电化学的方法或装置入 C25;用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入 H01L,例如 H01L31/00, H01L35/00, H01L37/00)	原有
96	H01P	波导;谐振器、传输线或其他波导型器件(工作在光频的入 G02B;天线入 H01Q;在传输线、波导管、空腔谐振器或天线辐射场中调制电磁波入 H03C7/02);含有集总阻抗元件的网络入 H03H)	原有
97	H01Q	天线(微波加热用辐射器或天线 H05B6/72)	原有
98	H01S	利用辐射【激光】受激发射使用光放大过程来放大或产生光的器件;利用除光之外的波范围内的电磁辐射的受激发射器件	原有
99	H02J	供电或配电的电路装置或系统;电能存储系统	原有
100	H02K	电机(电动继电器入 H01H53/00;直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00)	原有
101	H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备;直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换;以及它们的控制或调节(专用于没有可动部件的电子时钟的电流或者电压的变换入 G04G19/02;调节电或磁变量的系统,例如用变压器、电抗器、或扼流圈及这种系统与静止变换器的组合,一般入 G05F;用于数字计算机的入 G06F1/00;变压器入 H01F;与类似的或其他供电电源联合运行的一个变换器的连接或控制入 H02J;机电变换器入 H02K47/00;控制变压器、电抗器或扼流圈、电动机、发电机或机电变换器的控制调节入 H02P;脉冲发生器入 H03K)	原有
102	H02S	由红外线辐射、可见光或紫外光转换产生电能,如使用光伏(PV)模块(从放射性源获取电能入 G21H1/12;无机光敏半导体器件入 H01L31/00;热电器件入 H01L35/00, H01L37/00;有机光敏半导体器件入 H01L51/42)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
103	H03H	阻抗网络, 例如谐振电路; 谐振器(测量, 试验入 G01R; 产生混响或回声装置入 G10K15/08; 由分布阻抗, 例如波导型, 组成的阻抗网络或谐振器入 H01P; 放大的控制, 例如放大器的带宽控制入 H03G; 调谐谐振电路, 例如调谐耦合谐振电路入 H03J; 改善通信系统频率特性的网络入 H04B)	原有
104	H04L	数字信息的传输, 例如电报通信(电报和电话通信的公用设备入 H04M)	原有
105	H04M	电话通信(通过电话电缆控制其他设备, 但不包括电话交换设备的电路入 G08)	原有
106	H04N	图像通信, 如电视	原有
107	H04W	无线通信网络(广播通信入 H04H; 使用无线链路来进行非选择性通信的通信系统, 如无线扩展入 H04M1/72)	原有
108	H05B	电热; 其他类目不包含的电照明	原有
109	H05K	印刷电路; 电设备的外壳或结构零部件; 电气元件组件的制造	原有

二、洛迦诺分类号(共 27 个)

(一) 智能制造产业(12 个)

序号	洛迦诺小类	分类号说明	备注
1	08-07	锁紧或关闭装置	原有
2	10-05	检测、安全和试验用仪器、设备和装置	原有
3	12-16	其他类未包括的交通工具零部件、装置和附件	原有
4	15-02	泵和压缩机	原有
5	15-04	建筑机械、采矿机械、选矿机械	原有
6	15-05	洗涤、清扫和干燥机械	原有
7	15-09	机床、研磨和铸造机械	原有
8	15-99	其他杂项	原有

9	23-01	液体分配设备	原有
10	23-03	加热设备	原有
11	23-04	通风和空调设备	原有
12	24-01	医生、医院和实验室用的固定器械和设备	原有

(二) 半导体产业 (15 个)

序号	洛迦诺小类	分类号说明	备注
13	10-01	钟和闹钟	原有
14	10-02	表和手表	原有
15	10-04	其他计量仪器、设备和装置	原有
16	13-01	发电机和电动机	原有
17	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池	原有
18	13-03	配电和电力控制设备	原有
19	14-01	声音或图像的记录或复制设备	原有
20	14-02	数据处理设备及相关的仪器、装置	原有
21	14-03	通讯设备和无线遥控器、无线电放大器	原有
22	14-04	显示图像和图标	原有
23	14-99	其他杂项	原有
24	15-01	发动机	原有
25	26-03	公共场所照明装置、户外照明设备、舞台照明设备	原有
26	26-04	电或非电的光源	原有
27	26-05	灯, 落地灯, 枝形吊灯, 墙壁和天花板装置, 摄影和电影投光灯灯罩、反光罩、照相和电影聚光灯	原有