

附件 3

汕头市知识产权保护中心
专利预审服务分类号表

2023 年，汕头市知识产权保护中心请求调整机械装备制造和化工产业专利预审服务分类号。经核定，汕头市知识产权保护中心专利预审服务分类号范围确定为：属于机械装备制造和化工产业的共 60 个国际专利分类（IPC）主分类小类和 16 个洛迦诺小类。具体如下：

一、IPC 分类号（共 60 个）

➤ 机械装备制造产业

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
1	A23L	不包含在 A21D 或 A23B 至 A23J 小类中的食品、食料或非酒精饮料；它们的制备或处理，例如烹调、营养品质的改进、物理处理	新增
2	A45D	理发或修面设备；修指甲或其他化妆处理（假发、男子假发或类似物入 A41G 3/00，A41G 5/00；理发椅入 A47C 1/04；剪发器具、剃刀入 B26B）	原有
3	A63H	玩具，如陀螺、玩偶、滚铁环、积木	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
4	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入 B03C；离心机、涡旋装置入 B04B；涡旋装置入 B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）〔5〕	原有
5	B01F	混合，例如，溶解、乳化、分散（混合颜料入 B44D3/06）	原有
6	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用、胶体化学；其有关设备	原有
7	B05C	一般对表面涂布液体或其他流体的装置（喷射装置、雾化装置、喷嘴入 B05B；把液体或其他流体涂布于物体上的静电喷射装置入 B05B5/08）〔2〕	原有
8	B05D	对表面涂布液体或其他流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入 B65G，如 B65G49/02）〔2〕	原有
9	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B；使用液体的入	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		B03B, B03D; 用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选, 高压电场分离入 B03C; 用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04; 人工分选, 邮件分拣, 根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C)	
10	B08B	一般清洁; 一般污垢的防除	新增
11	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理; 冲压金属 (线材的加工或处理入 B21F)	原有
12	B23K	钎焊或脱焊; 焊接; 用钎焊或焊接方法包覆或镀敷; 局部加热切割, 如火焰切割; 用激光束加工 (用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22; 用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08; 用浸入方式的铸造入 B22D23/04; 用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00; 机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q; 不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C; 燃烧器入 F23D)	原有
13	B23P	金属的其他加工; 组合加工; 万能机床 (仿形加工或控制装置入 B23Q)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
14	B23Q	机床的零件、部件或附件,如仿形装置或控制装置(在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00);以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床;不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合	原有
15	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺(用电蚀入 B23H;磨料或有关喷射入 B24C;电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00);磨具磨损表面的修理或调节;磨削,抛光剂或研磨剂的进给	原有
16	B25J	机械手;装有操纵装置的容器(单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30;外科用的针头操纵器入 A61B17/062;与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20;与锻压机有关的机械手入 B21J13/10;夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00;起重机入 B66C;用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00;机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06)[5]	原有
17	B26D	切割;用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件(用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00;用磨料流体喷射切割入	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		B24C5/02; 手持切割工具入 B26B)〔2, 5〕	
18	B26F	打孔; 冲孔; 切下; 冲裁; 除切割外的切断 (划线、打孔或制作纽扣孔入 A41H25/00; 制鞋入 A43D; 外科手术入 A61B; 金属冲孔入 B21D; 金属钻孔入 B23B; 局部加热金属的切割, 例如火焰切割入 B23K; 用磨料流体喷射切割入 B24C5/02; 切断机器的通用零件入 B26D; 木料钻孔入 B27C; 石料钻孔入 B28D; 塑料或塑性状态物质的加工入 B29; 用纸或经类似加工的材料, 例如金属箔, 制造盒子、纸板箱、信封或袋子入 B31B; 玻璃的入 C03B; 皮革的入 C14B; 纺织材料的入 D06H; 用光导的入 G02B6/25; 票券的入 G07B)〔2, 5〕	原有
19	B29B	成型材料的准备或预处理; 制作颗粒或预型件; 塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收〔4〕	原有
20	B29C	塑料的成型或连接; 塑性状态材料的成型, 不包含在其他类目中的; 已成型产品的后处理, 例如修整 (制作预型件入 B29B11/00; 通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B7/00 至 B32B41/00)〔4〕	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
21	B29D	用塑料或用塑性状态的物质生产特殊制品（制作颗粒入 B29B9/00；制作预型件入 B29B11/00）〔4〕	原有
22	B31B	纸、纸板或以类似纸的方式加工的材料制成的容器的制作（制作缠绕物件，如缠绕管，入 B31C，制作和充填结合的入 B65B）	原有
23	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品	原有
24	B41F	印刷机械或印刷机（复印装置或办公印刷机械入 B41L）〔4〕	原有
25	B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印版的印刷机构；排版错误的修正	原有
26	B41M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩色印刷（排印上的错误校正入 B41J；提供转印图片或类似的方法入 B44C1/16；通过涂敷来校正印刷错误的液体介质入 C09D10/00；印刷纺织品入 D06P）	原有
27	B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00；将瓶子、罐或相似容器的封闭件入	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		B67B1/00-B67B6/00; 对瓶子同时进行清洗, 灌注和封装入 B67C7/00; 瓶子, 罐, 罐头, 木桶, 桶或类似容器的排空入 B67C9/00)	
28	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器, 如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器; 所用的附件、封口或配件; 包装元件; 包装件	原有
29	B65G	运输或贮存装置, 例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机 (包装用的入 B65B; 搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H; 起重机入 B66C; 便携式或可移动的举升或牵引器具, 如升降机入 B66D; 用于装载或卸载目的的升降货物的装置, 如叉车, 入 B66F9/00; 不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空入 B67C9/00; 液体分配或转移入 B67D; 将压缩的、液化的或固体化的气体灌入容器或从容器内排出入 F17C; 流体用管道系统入 F17D)	原有
30	B65H	搬运薄的或细丝状材料, 如薄板、条材、缆索	原有
31	B67B	将封闭件封装在瓶子、罐或类似容器上; 密闭容器的	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		开启	
32	B67C	不包含在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的灌注液体或半液体或排空；漏斗	原有
33	E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入 A01G9/22；窗帘入 A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入 B62D25/10；天窗入 E04B7/18；遮阳、凉篷入 E04F10/00）	原有
34	F03D	风力发动机	原有
35	F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；离子泵入 H01J 41/12；电动泵入 H02K 44/02）	原有
36	F16H	传动装置	原有
37	F21L	发光装置或其系统，便携式的或专门适合移动的	原有
38	F21S	非便携式照明装置或其系统；专门适用于车辆外部的车辆照明设备〔1，7〕	原有
39	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1，7〕	原有
40	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥（联合收割机的干燥装置入 A01D41/133；干燥果实或蔬菜用的框架入	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		A01F25/12; 干燥食品入 A23; 干燥头发入 A45D20/00; 干燥身体的器具入 A47K10/00; 干燥家庭物品入 A47L; 干燥气体或蒸汽入 B01D; 脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入 B01D43/00; 离心设备入 B04; 干燥陶瓷器入 C04B33/30; 与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入 D06C; 没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架, 家用洗衣干燥机或旋转式脱水机, 拧干或热压洗衣入 D06F; 炉、窑、烘烤炉入 F27)	
41	H01H	电开关; 继电器; 选择器; 紧急保护装置 (接触电缆入 H01B7/10; 电解式自断续器入 H01G9/18; 紧急保护电路装置入 H02H; 无触点电子开关入 H03K17/00)	原有
42	H01L	不包括在 H10 类目中的半导体器件 (使用半导体器件的测量入 G01; 一般电阻器入 H01C; 磁体、电感器、变压器入 H01F; 一般电容器入 H01G; 电解型器件入 H01G9/00; 电池组、蓄电池入 H01M; 波导管、谐振器或波导型线路入 H01P; 线路连接器、汇流器入 H01R; 受激发射器件入 H01S; 机电谐振器入 H03H; 扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R; 一般电光源入 H05B; 印刷电路、混合电路、	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造 入 H05K; 在具有特殊应用的电路中使用的半导体器件 见应用相关的小类)	
43	H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置(电基本 元件, 它们的组件, 包括在外壳里或基件上的安装架, 或在其上盖的安装架见这些元件的小类, 例如变压器 入 H01F, 开关、熔断器入 H01H, 线路连接器入 H01R; 供电或配电电线电缆的安装, 或光电组合电缆或电线 的安装, 或其他供电或配电导体的安装入 H02G)	原有
44	H02J	供电或配电的电路装置或系统; 电能存储系统	原有
45	H02K	电机(电动继电器入 H01H53/00; 直流或交流电力输 入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00)	原有
46	H05K	印刷电路; 电设备的外壳或结构零部件; 电气元件组 件的制造	原有

➤ 化工产业

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
47	C01B	非金属元素; 其化合物	原有
48	C02F	水、废水、污水或污泥的处理(通过在物质中产生化学 变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		A62D3/00; 分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D; 有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备, 例如用于制备淡水入 B63J; 为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F; 放射性废液的处理入 G21F9/04) [3]	
49	C04B	石灰; 氧化镁; 矿渣; 水泥; 其组合物, 例如: 砂浆、混凝土或类似的建筑材料; 人造石; 陶瓷(微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00); 耐火材料(难熔金属的合金入 C22C); 天然石的处理 [4]	原有
50	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物(由低碳烃制造液态烃混合物, 例如通过齐聚作用入 C10G50/00; 发酵或使用酶的方法合成目标化合物或混合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P; 含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M14/00) [2]	原有
51	C08J	加工; 配料的一般工艺过程; 不包括在 C08B, C08C, C08F, C08G 或 C08H 小类中的后处理(塑料的加工, 如成型入 B29) [2]	原有
52	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料(涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09) [2]	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
53	C08L	高分子化合物的组合物	新增
54	C09J	黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用（外科黏合剂入 A61L24/00；在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B；使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入 B65C5/02，B65C5/04；动物胶或明胶的制备入 C09H；带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入 G09F3/10）〔5〕	原有
55	C12Q	包含酶、核酸或微生物的测定或检验方法（免疫检测入 G01N33/53）；其所用的组合物或试纸；这种组合物的制备方法；在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制〔3〕	原有
56	C21B	铁或钢的冶炼（铁矿石或废料的预处理入 C22B1/00）	原有
57	C22C	合金（合金的处理入 C21D、C22F）	原有
58	C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构（专用于黑色合金或钢热处理的工艺和用于金属或合金热处理的设备入 C21D	原有
59	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如 B21D39/00，B23K；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D；单晶膜生长入 C30B；纺织品的金属化入 D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04）〔4〕	
60	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M，C12Q）	原有

二、洛迦诺分类号（共 16 个）

➤ 机械装备制造产业

序号	洛迦诺小类	类名	备注
1	13-01	发电机和电动机	原有
2	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池	原有

序号	洛迦诺小类	类名	备注
3	13-03	配电或电力控制设备	原有
4	14-01	声音或图像的记录或再现设备	原有
5	14-02	数据处理设备及其外围设备和装置	原有
6	19-02	办公用品	原有
7	19-08	其他印刷品	原有
8	21-01	游戏器具和玩具	原有
9	23-04	通风和空气调节设备	原有

➤ 化工产业

序号	洛迦诺小类	类名	备注
10	02-01	内衣、女内衣、妇女紧身胸衣、乳罩和睡衣	新增
11	03-01	大衣箱、手提箱、公文包、手提包、钥匙袋、钱夹、专门为内容物设计的箱包和类似物品	新增
12	04-02	梳妆刷、服装刷和鞋刷	原有
13	09-01	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈瓶和压力容器	原有
14	09-03	盒、箱、集装箱和罐	原有
15	28-02	化妆品	原有
16	28-03	梳妆用品和美容院设备	原有