

附件

甘肃省知识产权保护中心 专利预审服务分类号表

2023 年，甘肃省知识产权保护中心请求调整先进制造和节能环保产业领域专利预审服务分类号。经核定，甘肃省知识产权保护中心专利预审服务分类号范围确定为：属于先进制造和节能环保产业领域的共 131 个国际专利分类（IPC）主分类小类和 22 个洛迦诺小类。具体如下：

一、IPC 分类号（共 131 个）

➤ 先进制造产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
1	A01B	农业或林业的整地；一般农业机械或农具的部件、零件或附件（用于播种、种植或施厩肥的开挖沟穴或覆盖沟穴入 A01C5/00；收获根作物的机械入 A01D；可变换成整地设备或能够整地的割草机入 A01D42/04；与整地机具联合的割草机入 A01D43/12；工程目的的整地入 E01，E02，E21）	原有
2	A01C	种植；播种；施肥（与一般整地结合的入 A01B49/04；农业机械或农具的部件、零件或附件一般入 A01B51/00 至 A01B75/00）	原有
3	A01D	收获；割草	原有
4	A01F	脱粒（联合收割机入 A01D41/00）；禾秆、干草或类似物的打捆；将禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具；禾秆、干草或类似物的切碎；农业或园艺产品的储藏（与收割有关的制作或设置堆	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		垛的设备入 A01D85/00)	
5	A61B	诊断；外科；鉴定（分析生物材料入 G01N，如 G01N33/48）	原有
6	A61F	可植入血管内的滤器；假体；为人体管状结构提供开口、或防止其塌陷的装置，例如支架；整形外科、护理或避孕装置；热敷；眼或耳的治疗或保护；绷带、敷料或吸收垫；急救箱（假牙入 A61C）〔6，2006.01〕	原有
7	A61M	将介质输入人体内或输到人体上的器械（将介质输入动物体内或输入到动物体上的器械入 A61D7/00；用于插入棉塞的装置入 A61F13/26；喂饲食物或口服药物用的器具入 A61J；用于收集、贮存或输注血液或医用液体的容器入 A61J1/05）；为转移人体介质或为从人体内取出介质的器械（外科用的入 A61B，外科用品的化学方面入 A61L；将磁性元件放入体内进行磁疗的入 A61N2/10）；用于产生或结束睡眠或昏迷的器械〔4，5〕	原有
8	A61N	电疗；磁疗；放射疗；超声波疗（生物电流的测定入 A61B；将非机械能转入或转出人体的外科器械、装置或方法入 A61B18/00；一般麻醉用器械入 A61M；白炽灯入 H01K；红外加热辐照器入 H05B）〔6〕	新增
9	B05B	喷射装置；雾化装置；喷嘴（有喷嘴的喷射混合机入 B01F5/20；用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入 B05D）〔2〕	原有
10	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入 B21F）	原有
11	B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入 B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入 C21，C22）	原有
12	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入 C22C）；金属粉末的专用装置或设备	原有
13	B23B	车削；镗削（用电极代替工具入 B23H，例如加工孔入 B23H9/14；用激光束加工入 B23K26/00；仿形或控制装置入 B23Q）	原有
14	B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作（齿轮或类似物的入 B23F；用局部加热方式切割金属	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		入 B23K; 用于仿形或控制装置入 B23Q)	
15	B23K	钎焊或脱焊; 焊接; 用钎焊或焊接方法包覆或镀敷; 局部加热切割, 如火焰切割; 用激光束加工 (用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22; 用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08; 用浸入方式的铸造入 B22D23/04; 用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00; 机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q; 不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C; 燃烧器入 F23D)	原有
16	B23P	金属的其他加工; 组合加工; 万能机床 (仿形加工或控制装置入 B23Q)	原有
17	B23Q	机床的零件、部件或附件, 如仿形装置或控制装置 (在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00); 以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床; 不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合	原有
18	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺 (用电蚀入 B23H; 磨料或有关喷射入 B24C; 电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00); 磨具磨损表面的修理或调节; 磨削, 抛光剂或研磨剂的进给	原有
19	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备	原有
20	B25J	机械手; 装有操纵装置的容器 (单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30; 外科用的针头操纵器入 A61B17/062; 与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20; 与锻压机有关的机械手入 B21J13/10; 夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00; 起重机入 B66C; 用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00; 机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06) [5]	原有
21	B26D	切割; 用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件 (用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00; 用磨料流体喷射切割入 B24C5/02; 手持切割工具入 B26B) [2, 5]	原有
22	B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型; 熔渣的成型; 含有水泥材料的混合物的成型, 例如灰浆 (铸模入 B22C; 石头或类似石料的加工入 B28D; 一般在塑性状态中材料的成型入 B29C; 制造并非完全由这些材料组成的层状制	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		品入 B32B; 现场成型见 E 部有关的类)	
23	B29B	成型材料的准备或预处理; 制作颗粒或预型件; 塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收〔4〕	原有
24	B29C	塑料的成型或连接; 塑性状态材料的成型, 不包含在其他类目中的; 已成型产品的后处理, 例如修整(制作预型件入 B29B11/00; 通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B7/00 至 B32B41/00)〔4〕	原有
25	B30B	一般压力机; 不包含在其他类目中的压力机(生产超高压或超高压与高温结合引起物理变形, 例如用于制造人造金刚石入 B01J3/00)〔2〕	原有
26	B60P	适用于货运或运输、装载或包容特殊货物或物体的车辆(带有运送病人或残疾人的, 或他们专用运输工具的专用装置的车辆入 A61G3/00)	原有
27	B60R	不包含在其他类目中的车辆、车辆配件或车辆部件(专门适用于车辆的防火、抑制或灭火的入 A62C3/07)	原有
28	B62D	机动车; 挂车(农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入 A01B69/00; 车轮, 脚轮, 车轴, 提高车轮的附着力入 B60B; 车用轮胎, 轮胎充气或轮胎的更换入 B60C; 拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入 B60D; 轨道和道路两用车辆, 两栖或可转换的车辆入 B60F; 悬架装置的配置入 B60G; 加热、冷却、通风或其他空气处理设备入 B60H; 车窗, 挡风玻璃, 非固定车顶, 门或类似装置, 车辆不用时的护套入 B60J; 动力装置的布置, 辅助驱动装置, 传动装置, 控制机构, 仪表或仪表板入 B60K; 电动车辆的电力装备或动力装置入 B60L; 电动车辆的电源线入 B60M; 其他类目不包含的乘客用设备入 B60N; 适用于货运或装载特殊货物或物体的入 B60P; 用于一般车辆信号或照明装置的布置, 其安装或支承或者其电路入 B60Q; 其他类目不包含的车辆, 车辆配件或车辆部件入 B60R; 其他类目不包含的保养, 清洗, 修理, 支承, 举升或调试入 B60S; 制动器布置, 制动控制系统或其部件入 B60T; 气垫车入 B60V; 摩托车及其所用附件入 B62J, B62K; 车辆试验入 G01M)	原有
29	B65B	包装物件或物料的机械, 装置或设备, 或方法; 启封(雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44; 适合于由物	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00; 将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00; 对瓶子同时进行清洗, 灌注和封装入 B67C7/00; 瓶子, 罐, 罐头, 木桶, 桶或类似容器的排空入 B67C9/00)	
30	B65G	运输或贮存装置, 例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机(包装用的入 B65B; 搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H; 起重机入 B66C; 便携式或可移动的举升或牵引器具, 如升降机入 B66D; 用于装载或卸载目的的升降货物的装置, 如叉车, 入 B66F9/00; 不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空入 B67C9/00; 液体分配或转移入 B67D; 将压缩的、液化的或固体化的气体灌入容器或从容器内排出入 F17C; 流体用管道系统入 F17D)	原有
31	B65H	搬运薄的或细丝状材料, 如薄板、条材、缆索	原有
32	B66B	升降机; 自动扶梯或移动人行道(用作替代正常出口的救生装置, 如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入 A62B1/02; 与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入 B64D9/00; 以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置入 B66D5/00)〔4〕	原有
33	B66C	起重机; 用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置(钢绳、钢缆或链条卷扬机构, 及其制动或停止装置入 B66D; 核反应堆专用的入 G21)	原有
34	B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动, 如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置(支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入 E02B17/00; 与提升装置结合的脚手架入 E04G1/22, E04G3/28; 滑行提升装置入 E04G11/24; 建筑物的提升入 E04G23/06; 支柱或支撑入 E04G25/00; 在电梯上的提升或其他卷扬装置入 E06C7/12; 矿用顶柱入 E21D15/00)	原有
35	C10L	不包含在其他类目中的燃料; 天然气; 不包含在 C10G 或 C10K 小类中的方法得到的合成天然气; 液化石油气; 在燃料或火中使用添加剂; 引火物〔5〕	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
36	C21B	铁或钢的冶炼 (铁矿石或废料的预处理入 C22B1/00)	原有
37	C22B	金属的生产或精炼 (金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00; 电解法或电泳法生产金属入 C25); 原材料的预处理	原有
38	C22C	合金 (合金的处理入 C21D、C22F)	新增
39	C25C	电解法生产、回收或精炼金属的工艺; 其所用的设备 (阳极或阴极保护入 C23F13/00; 单晶生长入 C30B) [2006.01]	新增
40	E21C	采矿或采石	原有
41	F03D	风力发动机	原有
42	F03H	不包含在其他类目中的反推力的产生 (来自燃烧生成物入 F02K)	新增
43	F04B	液体变容式机械; 泵 (发动机燃料喷射泵入 F02M; 旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入 F04C; 非变容式泵入 F04D; 通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入 F04F; 曲轴、十字头、连杆入 F16C; 飞轮入 F16F; 旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入 F16H; 通用活塞、活塞杆、工作缸入 F16J; 离子泵入 H01J41/12; 电动泵入 H02K44/02)	原有
44	F04D	非变容式泵 (发动机燃料喷射泵入 F02M; 离子泵入 H01J41/12; 电动泵入 H02K44/02)	原有
45	F15B	一般流体工作系统; 流体压力执行机构, 如伺服马达; 不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件	原有
46	F16F	弹簧; 减震器; 减振装置	原有
47	F16H	传动装置	原有
48	F16L	管子; 管接头或管件; 管子、电缆或护管的支撑; 一般的绝热方法	原有
49	F16M	非专门用于其他类目所包含的发动机或其他机器或设备的框架、外壳或底座; 机座或支架	原有
50	F24H	一般有热发生装置的流体加热器, 例如水或空气的加热器 (热传导、热交换或热贮存材料入 C09K5/00; 非催化热裂化用的管式炉入 C10G9/20; 密闭体通风或充气装置, 例如阀入 F16K24/00; 疏水器或类似装置入	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		F16T; 蒸汽发生入 F22; 燃烧设备本身入 F23; 家用炉或灶入 F24B, F24C; 住宅或区域供热系统入 F24D; 炉、窑、烘炉、蒸馏炉入 F27; 热交换器入 F28; 电热元件或装置入 H05B)	
51	F24S	太阳能热收集器; 太阳能热系统 (用于从太阳能产生机械能的入 F03G6/00) [2018.01]	原有
52	F25D	其他相关子类目不包括的冰箱、冷库、冰柜、冷冻设备 (冷藏陈列柜入 A47F3/04; 家用绝热容器入 A47J41/00; 冷藏车见 B60 至 B64 类的适当小类; 一般隔热容器入 B65D81/38; 热传导、热交换或热贮存材料, 即制冷剂, 或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入 C09K5/00; 用于液化或固化气体的隔热容器入 F17C; 空气调节或空气增湿入 F24F; 制冷机器、装置或系统入 F25B; 仪器或类似装置的无冻结的冷却入 G12B; 发动机或泵的冷却见有关类)	原有
53	F27B	一般馏炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉; 开式烧结设备或类似设备 (燃烧设备入 F23; 电加热入 H05B)	原有
54	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量; 角度的计量; 面积的计量; 不规则的表面或轮廓的计量	原有
55	G01C	测量距离、水准或者方位; 勘测; 导航; 陀螺仪; 摄影测量学或视频测量学 (液体水平面的测量入 G01F; 无线电导航, 通过利用无线电波的传播效应, 例如多普勒效应, 传播时间来测定距离或速度, 利用其他波的类似装置入 G01S)	原有
56	G01D	非专用于特定变量的测量; 不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置; 计费设备; 非专用于特定变量的传输或转换装置; 未列入其他类目的测量或测试	原有
57	G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力 (称量入 G01G) [4]	原有
58	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试; 其他类目中不包括的结构部件或设备的测试	原有
59	G01S	无线电定向; 无线电导航; 采用无线电波测距或测速; 采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测; 采用其他波的类似装置	原有
60	G03B	摄影、放映或观看用的装置或设备; 利用了光波以外其他波的类似技术的装置或设备; 以及有关的附件 (这些装置的光学部分入 G02B; 照相用的感光材料或加工	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		方法入 G03C; 加工曝光后的照相材料的设备入 G03D) 〔4〕	
61	G05B	一般的控制或调节系统; 这种系统的功能单元; 用于这种系统或单元的监视或测试装置 (应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入 F15B; 阀门本身入 F16K; 仅按机械特征区分的入 G05G; 传感元件见相应小类, 例如 G12B, G01、H01 的小类; 校正单元见相应的小类, 例如 H02K)	原有
62	G05D	非电变量的控制或调节系统 (金属的连续铸造入 B22D11/16; 阀门本身入 F16K; 非电变量的检测见 G01 各有关小类; 电或磁变量的调节入 G05F)	原有
63	G06F	电数字数据处理 (基于特定计算模型的计算机系统入 G06N)	新增
64	G09B	教育或演示用具; 用于教学或与盲人、聋人或哑人通信的用具; 模型; 天象仪; 地球仪; 地图; 图表	原有
65	H02G	电缆或电线的安装, 或光电组合电缆或电线的安装 (带有便于安装或固定装置的绝缘导体或电缆入 H01B7/40; 装有开关的配电站入 H02B; 引导式电话塞绳入 H04M1/15; 电缆管道或电报或电话交换局设备的安装入 H04Q1/06)	原有
66	H04B	传输〔4〕	原有
67	H05K	印刷电路; 电设备的外壳或结构零部件; 电气元件组件的制造	原有

➤ 节能环保产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
68	A01G	园艺; 蔬菜、花卉、稻、果树、葡萄、啤酒花或海菜的栽培; 林业; 浇水 (水果、蔬菜、啤酒花等类植物的采摘入 A01D46/00; 繁殖单细胞藻类入 C12N1/12)	原有
69	A23B	保存, 如用罐头贮存肉、鱼、蛋、水果、蔬菜、食用种籽; 水果或蔬菜的化学催熟; 保存、催熟或罐装产品	原有
70	A23N	其他类不包含的处理大量收获的水果、蔬菜或花球茎的机械或装置; 大量蔬菜或水果的去皮; 制备牲畜饲料装置 (切割草类或饲料机械入 A01F29/00; 碎裂, 例如切碎入 B02C; 切断, 例如切割、割裂、切片入 B26B, B26D)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
71	B01D	分离(用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D, 用风力跳汰机或摇床入 B03B, 用其他干法入 B07; 固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离, 利用高压电场的分离入 B03C; 离心机、涡旋装置入 B04B; 涡旋装置入 B04C; 用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02)〔5〕	原有
72	B01J	化学或物理方法, 例如, 催化作用或胶体化学; 其有关设备〔2〕	原有
73	B02C	一般破碎、研磨或粉碎; 碾磨谷物(用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04)	原有
74	B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料(从固体中除去流体入 B01D; 从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离, 高压电场分离入 B03C; 浮选, 选择性沉积入 B03D; 用干法分离入 B07; 筛选或筛分入 B07B; 挑选入 B07C; 分离特殊物料包含在其他单独一个大类中, 见有关类)	原有
75	B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离; 高压电场分离(利用电或磁的过滤器入 B01D35/06; 分离同位素入 B01D59/00; 磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入 B03B、B07B; 从垛堆里选薄板入 B65H3/00; 磁体或磁性线圈本身入 H01F)〔5〕	原有
76	B03D	浮选; 选择性沉积法(与其他固体分离法组合入 B03B; 沉浮分离法入 B03B5/28)	原有
77	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离; 适用于散装物料的其他干式分离法, 如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离(湿式分离方法, 使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03; 干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B; 使用液体的入 B03B, B03D; 用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选, 高压电场分离入 B03C; 用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04; 人工分选, 邮件分拣, 根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C)	原有
78	B08B	一般清洁; 一般污垢的防除(刷子入 A46; 家庭或类似清洁装置入 A47L; 颗粒从液体或气体中分离入 B01D; 固体分离入 B03, B07; 一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入 B05; 用于输送机的清洗装置入 B65G45/10; 对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		B67C7/00; 一般腐蚀或积垢的防止入 C23; 街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入 E01H; 专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入 E04H4/16; 防止或清除静电荷入 H05F)	
79	B09B	固体废物的处理〔3〕	原有
80	B09C	污染的土壤的再生(从土壤中除去石头或类似杂物的收集机入 A01B43/00; 土壤的蒸气消毒入 A01G11/00; 一般分离入 B01D; 清洗海滩入 E01H12/00; 清除陆地上不希望有的东西,例如垃圾入 E01H15/00)	原有
81	B28C	制造黏土; 制造含有黏土或水泥材料的混合料,例如灰浆(铸型材料的制备入 B22C 5/00)	原有
82	B63B	船舶或其他水上船只; 船用设备(船用通风,加热,冷却或空气调节装置入 B63J 2/00; 用作挖掘机或疏浚机支撑的浮动结构入 E02F9/06)〔2〕	原有
83	B65F	家庭的或类似的垃圾的收集或清除(消毒垃圾入 A61L; 垃圾破碎机入 B02C; 分拣垃圾入 B03B, B07B; 运输垃圾容器的手推车入 B62B; 麻袋夹持器入 B65B67/00; 将垃圾转化成肥料入 C05F; 将垃圾转化成固体燃料入 C10L; 污水管,污水井入 E03F; 建筑物内清除垃圾的配置入 E04F17/10; 垃圾焚化炉入 F23G)	原有
84	C01B	非金属元素; 其化合物(制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00; 用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)	新增
85	C01G	含有不包含在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物(金属氢化物入 C01B6/00; 卤素的含氧酸盐入 C01B11/00; 过氧化物、过氧酸盐入 C01B15/00; 硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B17/64; 含硒或碲的化合物入 C01B19/00; 金属与氮的二元化合物入 C01B21/06; 叠氮化物入 C01B21/08; 金属氮化物入 C01B21/092; 亚硝酸盐入 C01B21/50; 磷化物入 C01B25/08; 磷的含氧酸盐入 C01B25/16; 碳化物入 C01B32/90; 含硅的化合物入 C01B33/00; 含硼的化合物入 C01B35/00; 具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B37/00; 具有分子筛和碱交换特性的化合物,如结晶沸石,入 C01B39/00; 氰化物入 C01C3/08; 氰酸盐入 C01C3/14; 氰氨盐入 C01C3/16; 硫氰酸盐入 C01C3/20; 发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		之外的无机化合物入 C12P3/00; 从混合物, 如矿石, 制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B、C22B; 通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)	
86	C02F	水、废水、污水或污泥的处理(通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00; 分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D; 有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备, 例如用于制备淡水入 B63J; 为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F; 放射性废液的处理入 G21F9/04)〔3〕	原有
87	C04B	石灰; 氧化镁; 矿渣; 水泥; 其组合物, 例如: 砂浆、混凝土或类似的建筑材料; 人造石; 陶瓷(微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00); 耐火材料(难熔金属的合金入 C22C); 天然石的处理〔4〕	原有
88	C05F	不包含在 C05B、C05C 小类中的有机肥料, 如用废物或垃圾制成的肥料	原有
89	C07C	无环或碳环化合物(高分子化合物入 C08; 有机化合物的电解或电泳生产入 C25B3/00, C25B7/00)	新增
90	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物(由低碳烃制造液态烃混合物, 例如通过齐聚作用入 C10G50/00; 发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P; 含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M14/00)〔2〕	原有
91	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物(发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P)〔2〕	原有
92	C08L	高分子化合物的组合物(基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G; 人造丝或纤维入 D01F; 织物处理的配方入 D06)〔2〕	原有
93	C09D	涂料组合物, 例如色漆、清漆或天然漆; 填充浆料; 化学涂料或油墨的去除剂; 油墨; 改正液; 木材着色剂; 用于着色或印刷的浆料或固体; 原料为此的应用(化妆品入 A61K, 一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D; 木材着色入 B27K5/02; 釉料或搪瓷釉入 C03C; 天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F; 除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪履蜡入 C09G; 黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J; 用于	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
		接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10; 用于防止泄漏的材料入 C09K3/12; 电解或电泳生成镀层的方法入 C25D) [5]	
94	C23C	对金属材料的镀覆; 用金属材料对材料的镀覆; 表面扩散法, 化学转化或置换法的金属材料表面处理; 真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆 (挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22; 通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置, 例如 B21D39/00, B23K; 玻璃的金属化入 C03C; 砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00; 金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D; 用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D; 单晶膜生长入 C30B; 纺织品的金属化入 D06M11/83; 用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04) [4]	新增
95	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法; 电铸 (印刷电路的金属沉积法制造入 H05K 3/18); 工件的电解法接合; 所用的装置 (阳极或阴极保护入 C23F13/00; 单晶生长入 C30B) [2, 6]	新增
96	E02B	水利工程 (提升船舶入 E02C; 疏浚入 E02F)	原有
97	E02D	基础; 挖方; 填方 (专用于水利工程的入 E02B); 地下或水下结构物 [6]	新增
98	E02F	挖掘; 疏浚 (泥炭的开采入 E21C 49/00)	原有
99	E03B	取水、集水或配水的装置或方法 (钻井, 一般从井里取出液体入 E21B; 一般管道系统入 F17D)	原有
100	E03F	下水道, 污水井	原有
101	E04B	一般建筑物构造; 墙, 例如, 间壁墙; 屋顶; 楼板; 顶棚; 建筑物的隔绝或其他防护 (墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B1/00)	原有
102	E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物; 游泳或喷水浴槽或池; 桅杆; 围栏; 一般帐篷或天篷 (基础入 E02D) [4]	原有
103	E21B	土层或岩石的钻进 (采矿、采石入 E21C; 开凿立井、掘进平巷或隧洞入 E21D); 从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆 [5]	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
104	E21F	矿井或隧道中或其自身的安全装置, 运输、充填、救护、通风或排水〔2〕	原有
105	F16K	阀; 龙头; 旋塞; 致动浮子; 通风或充气装置	原有
106	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件; 不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1, 7〕	原有
107	F24F	空气调节; 空气增湿; 通风; 空气流作为屏蔽的应用(从尘、烟产生区消除尘、烟入 B08B15/00; 从建筑物中排除废气的竖向管道入 E04F17/02; 烟囱或通风井顶部, 烟道末端入 F23L17/02)	原有
108	F25B	制冷机, 制冷设备或系统; 加热和制冷的联合系统; 热泵系统(热传导、热交换或热贮存材料, 即制冷剂, 或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入 C09K5/00; 泵、压缩机入 F04; 用热泵为住宅或场所供热或提供家用热水入 F24D; 空调, 空气增湿入 F24F; 采用热泵的流体加热器入 F24H)	原有
109	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥(联合收割机的干燥装置入 A01D41/133; 干燥果实或蔬菜用的框架入 A01F25/12; 干燥食品入 A23; 干燥头发入 A45D20/00; 干燥身体的器具入 A47K10/00; 干燥家庭物品入 A47L; 干燥气体或蒸汽入 B01D; 脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入 B01D43/00; 离心设备入 B04; 干燥陶瓷器入 C04B33/30; 与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入 D06C; 没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架, 家用洗衣干燥机或旋转式脱水机, 拧干或热压洗衣入 D06F; 炉、窑、烘烤炉入 F27)	原有
110	F27D	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件(燃烧设备入 F23; 电加热入 H05B)	原有
111	F28D	其他小类中不包括的热交换设备, 其中热交换介质不直接接触的(传热、热交换或储热材料入 C09K5/00; 有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入 F24H; 炉入 F27; 一般用途的热交换设备的零部件入 F28F); 一般贮热装置或设备〔4〕	原有
112	F28F	通用热交换或传热设备的零部件(传热、热交换或储热材料入 C09K5/00; 聚水器或防气阀、通气入 F16)	原有
113	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量; 按容积进行测量〔2, 5〕	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
114	G01K	温度测量; 热量测量; 未列入其他类目的热敏元件 (辐射高温测定法入 G01J5/00)	原有
115	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料 (除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q)	原有
116	G01R	测量电变量; 测量磁变量 (指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12)	原有
117	G01T	核辐射或 X 射线辐射的测量 (材料的辐射分析, 质谱测定法入 G01N23/00 用以测定辐射或粒子的存在、强度、密度或能量的管入 H01J47/00)	新增
118	G02B	光学元件、系统或仪器	原有
119	G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统 (流体压力传输系统入 F15B; 将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入 G01D5/00; 机械控制系统入 G05G) [4]	原有
120	H01H	电开关; 继电器; 选择器; 紧急保护装置 (接触电缆入 H01B7/10; 电解式自断续器入 H01G9/18; 紧急保护电路装置入 H02H; 无触点电子开关入 H03K17/00)	原有
121	H01J	放电管或放电灯 (火花隙入 H01T; 消耗电极的弧光灯入 H05B; 粒子加速器入 H05H)	新增
122	H01L	不包括在 H10 类目中的半导体器件 (使用半导体器件的测量入 G01; 一般电阻器入 H01C; 磁体、电感器、变压器入 H01F; 一般电容器入 H01G; 电解型器件入 H01G9/00; 电池组、蓄电池入 H01M; 波导管、谐振器或波导型线路入 H01P; 线路连接器、汇流器入 H01R; 受激发射器件入 H01S; 机电谐振器入 H03H; 扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R; 一般电光源入 H05B; 印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K; 在具有特殊应用的电路中使用的半导体器件见应用相关的小类)	新增
123	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置, 例如电池组 [2]	新增
124	H01R	导电连接; 一组相互绝缘的电连接元件的结构组合; 连接装置; 集电器	新增
125	H02J	供电或配电的电路装置或系统; 电能存储系统	新增

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
126	H02K	电机(电动继电器入 H01H53/00; 直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00)	原有
127	H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备; 直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换; 以及它们的控制或调节(专用于没有可动部件的电子时钟的电流或者电压的变换入 G04G19/02; 调节电或磁变量的系统, 例如用变压器、电抗器、或扼流圈及这种系统与静止变换器的组合, 一般入 G05F; 用于数字计算机的入 G06F1/00; 变压器入 H01F; 与类似的或其他供电电源联合运行的一个变换器的连接或控制入 H02J; 机电变换器入 H02K47/00; 控制变压器、电抗器或扼流圈、电动机、发电机或机电变换器的控制调节入 H02P; 脉冲发生器入 H03K)〔4, 5〕	原有
128	H02S	由红外线辐射、可见光或紫外光转换产生电能, 如使用光伏(PV)模块	原有
129	H04W	无线通信网络(广播通信入 H04H; 使用无线链路来进行非选择性通信的通信系统, 如无线扩展入 H04M1/72)〔2009.01〕	原有
130	H05B	电热; 其他类目不包含的电照明	原有
131	H05H	等离子体技术(离子束管入 H01J27/00; 磁流体发电机入 H02K44/08; 涉及生成等离子体的产生 X 射线的入 H05G2/00); 加速的带电粒子或中子的产生(从放射源获取中子的入 G21, 例如: G21B, G21C, G21G); 中性分子或原子射束的产生或加速(原子钟入 G04F5/14; 受激发射器件入 H01S; 通过与由分子、原子或亚原子粒子的能级所确定的基准频率相比较而进行频率调整的入 H03L7/26)	新增

二、洛迦诺分类号(共 22 个)

➤ 先进制造产业领域

序号	洛迦诺小类	类名	备注
1	06-01	座椅	原有
2	06-03	桌子及类似家具	原有

序号	洛迦诺小类	类名	备注
3	06-04	存放物品用家具	原有
4	07-02	烹调用具、器具和容器	原有
5	09-03	盒、箱、集装箱和罐	原有
6	14-02	数据处理设备及其外围设备和装置	原有
7	19-06	用于书写、绘图、绘画、雕塑、雕刻和其他艺术技法的用品和工具（注：不包括油漆刷（04-04 类）、绘图桌及其附属设备（06-03 类）或者书写用纸	原有
8	19-08	其他印刷品	原有
9	21-01	游戏器具和玩具	原有
10	21-02	体育和运动的器械及设备	原有
11	25-02	预制或预装建筑构件	原有

➤ 节能环保产业领域

序号	洛迦诺小类	类名	备注
12	06-09	床垫和垫子	原有
13	06-13	毯子及其他覆盖物，家用亚麻制品和餐桌用布	原有
14	07-01	瓷器、玻璃器皿、餐用盘碟和其他类似物品	原有
15	09-01	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈瓶和压力容器	原有
16	09-02	储藏用罐、鼓形圆桶和木桶	原有
17	10-05	检测、安全和测试用仪器、设备和装置	原有
18	12-13	专用车辆	新增
19	13-03	配电或电力控制设备	原有

序号	洛迦诺小类	类名	备注
20	23-03	加热设备	原有
21	25-01	建筑材料	原有
22	26-05	灯，落地灯，枝形吊灯，墙壁和天花板装置，摄影和电影投光灯	原有