

克拉玛依市知识产权保护中心专利预审服务 技术领域

克拉玛依市知识产权保护中心专利预审服务分类号范围确定为：属于石油开采加工和新材料产业的共103个国际专利分类（IPC）主分类小类和11个洛迦诺分类小类，具体如下：

一、IPC 主分类小类（共 103 个）

（一）石油开采加工领域

序号	分类号	分类号说明
1	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入B03B，用其他干法入B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入B03C；离心机、涡旋装置入B04B；涡旋装置入B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入B30B9/02）〔5〕
2	B01F	混合，例如，溶解、乳化、分散（混合颜料入B44D3/06）
3	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备〔2〕
4	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入B22F9/04）
5	B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他

序号	分类号	分类号说明
		单独一个大类中，见有关类）
6	B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
7	B04C	应用自由旋流的装置，如旋流器（具有利用惯性或离心分离器将排气中的固体成分排出的装置的用于机器或发动机的排气或消声装置入F01N3/037；旋流式燃烧装置入F23）
8	B05B	喷射装置；雾化装置；喷嘴
9	B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入A46；家庭或类似清洁装置入A47L；颗粒从液体或气体中分离入B01D；固体分离入B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入B05；用于输送机的清洗装置入B65G45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入B67C7/00；一般腐蚀或积垢的防止入C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入E04H4/16；防止或清除静电荷入H05F）
10	B09B	固体废物的处理
11	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入B21F）

序号	分类号	分类号说明
12	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
13	B23P	金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入B23Q）
14	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
15	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入B23H；磨料或有关喷射入B24C；电解浸蚀或电解抛光入C25F3/00）；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给
16	B24C	磨料或微粒材料的喷射
17	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
18	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入A01D46/30；外科用的针头操纵器入A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入B21B39/20；与锻压机有关

序号	分类号	分类号说明
		的机械手入B21J13/10; 夹持轮子或其部件的装置入B60B30/00; 起重 机入B66C; 用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00; 机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06)〔5〕
19	B65B	包装物件或物料的机械, 装置或设备, 或方法; 启封(雪茄烟的捆 扎和压紧装置入A24C1/44; 适合于由物品或要包扎物件支承的包扎 带的固定和拉紧装置入B25B25/00; 将瓶子、罐或相似容器的封闭 件入B67B1/00-B67B6/00; 对瓶子同时进行清洗, 灌注和封装入 B67C7/00; 瓶子, 罐, 罐头, 木桶, 桶或类似容器的排空入B67C9/00)
20	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器, 如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头 、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器; 所用的附件 、封口或配件; 包装元件; 包装件
21	B65G	运输或贮存装置, 例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气 动管道输送机(包装用的入B65B; 搬运薄的或细丝状材料如纸张或 细丝入B65H; 起重机入B66C; 便携式或可移动的举升或牵引器具 , 如升降机入B66D; 用于装载或卸载目的的升降货物的装置, 如叉 车, 入B66F9/00; 不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、 桶或类似容器的排空入B67C9/00; 液体分配或转移入B67D; 将压 缩的、液化的或固体化的气体灌入容器或从容器内排出入F17C; 流 体用管道系统入F17D)

序号	分类号	分类号说明
22	B66B	升降机；自动扶梯或移动人行道（用作替代正常出口的救生装置，如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入A62B1/02；与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入B64D9/00；以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置入B66D5/00）〔4〕
23	C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕
24	C08J	加工；配料的一般工艺过程；不包括在C08B，C08C，C08F，C08G或C08H小类中的后处理（塑料的加工，如成型入B29）〔2〕
25	C10B	含碳物料的干馏生产煤气、焦炭、焦油或类似物（油的裂化入C10G；矿石的地下汽化入E21B43/295）〔5〕
26	C10C	焦油、焦油沥青、石油沥青、天然沥青的加工；焦木酸
27	C10G	烃油裂化；液态烃混合物的制备，例如用破坏性加氢反应、低聚反应、聚合反应（裂解成氢或合成气入C01B；气态烃裂化或高温热解成一定或特定结构的单个烃或其混合物入C07C；裂化成焦炭入C10B）；从油页岩、油矿或油气中回收烃油；含烃类为主的混合物的精制；石脑油的重整；地蜡〔6〕

序号	分类号	分类号说明
28	C10K	含一氧化碳可燃气体化学组合物的净化和改性
29	C10L	不包含在其他类目中的燃料；天然气；不包含在C10G或C10K小类中的方法得到的合成天然气；液化石油气；在燃料或火中使用添加剂；引火物〔5〕
30	C10M	润滑组合物（钻井用组合物入C09K8/02）；在润滑组合物中化学物质或单独使用或用作润滑组分（脱模，即金属脱模剂入B22C3/00，一般塑料或塑态物质的脱模剂入B29C33/56，玻璃脱模剂入C03B40/02；纺织品润滑剂入D06M11/00、D06M13/00、D06M15/00；显微镜检查法用浸液油入G02B21/33）〔4〕
31	C11D	洗涤剂组合物；用单一物质作为洗涤剂；皂或制皂；树脂皂；甘油的回收
32	C12M	酶学或微生物学装置
33	C12N	微生物或酶；其组合物
34	E03B	取水、集水或配水的装置或方法（钻井，一般从井里取出液体入E21B；一般管道系统入F17D）
35	E21B	土层或岩石的钻进（采矿、采石入E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入E21D）；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆〔5〕
36	E21F	矿井或隧道中或其自身的安全装置，运输、充填、救护、通风或排水〔2〕小类索引通风1/00，3/00排水16/00安全装置；救护装置5/00

序号	分类号	分类号说明
		至11/00运输；充填13/00；15/00其他方法或装置17/00
37	F01K	蒸汽机装置；贮汽器；不包含在其他类目中的发动机装置；应用特殊工作流体或循环的发动机（燃气轮机或喷射推进装置入F02；蒸汽发生入F22；核动力装置，及其发动机装置入G21D）
38	F04B	液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入F04C；非变容式泵入F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入F04F；曲轴、十字头、连杆入F16C；飞轮入F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入F16J；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）
39	F16B	紧固或固定构件或机器零件用的器件，如钉、螺栓、簧环、夹、卡箍或楔；连接件或连接（用于传送旋转运动的联轴器入F16D）
40	F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置
41	F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法
42	F17D	管道系统；管路（配水入E03B；泵或压缩机入F04；流体动力学入F15D；阀或类似件入F16K；管子、铺设管子、支撑、连接、支管、管路维修、管路上的工作、附件入F16L；凝汽阀或类似件入F16T；液体压力电缆入H01B9/06）
43	F24D	住宅供热系统或区域供热系统，例如集中供热系统；住宅热水供应系统；其所用部件或构件（防腐蚀入C23F；一般供水入E03；利用从蒸汽机装置抽出或排出的蒸汽或凝结水来供热入F01K17/02；疏

序号	分类号	分类号说明
		水器入F16T；家用炉或灶入F24B，F24C；具有热量产生装置的水加热器或空气加热器入F24H；供热和制冷的联合系统入F25B；热交换设备或部件入F28；排除水垢入F28G；电热元件或装置入H05B)
44	F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入E04F17/02；，烟道末端入F23L17/02）
45	F24H	一般有热发生装置的流体加热器，例如水或空气的加热器（热传导、热交换或热贮存材料入C09K5/00；非催化热裂化用的管式炉入C10G9/20；密闭体通风或充气装置，例如阀入F16K24/00；疏水器或类似装置入F16T；蒸汽发生入F22；燃烧设备本身入F23；家用炉或灶入F24B，F24C；住宅或区域供热系统入F24D；炉、窑、烘炉、蒸馏炉入F27；热交换器入F28；电热元件或装置入H05B）
46	F28C	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质直接接触而相互不起化学反应的（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；有热量产生装置的流体加热器入F24H；有一种中间传热介质直接与热交换介质接触的入F28D15/00至F28D19/00；一般用途的热交换设备的零部件入F28F）
47	F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入F24H；炉入F27；一般用途的热交换设备的零部

序号	分类号	分类号说明
		件入F28F)；一般贮热装置或设备〔4〕
48	F28F	通用热交换或传热设备的零部件（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；聚水器或防气阀、通气入F16）
49	F28G	热交换或传热管道内壁或外表面的清洗，例如锅炉水管的清洗（一般管道或管子的清洗入B08B9/02；当锅炉运行时从锅炉内清除水、矿物质、水垢的设备或装置，这些设备或装置或者当锅炉运行时位于炉内适当位置，或者专门适用于锅炉而别无它用的入F22B37/48；燃烧生成物或燃烧余渣的清除或处理入F23J；热交换设备的除冰入F28F17/00）
50	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量
51	G01G	称量
52	G01K	温度测量；热量测量；未列入其他类目的热敏元件（辐射高温测定法入G01J5/00）
53	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试
54	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入C12M，C12Q）
55	G01P	线速度或角速度、加速度、减速度或冲击的测量；运动的存在或不存在的指示；运动的方向的指示（利用陀螺效应测量角速率入G01C19/00；用于测量两个或多个运动变量的组合测量设备入

序号	分类号	分类号说明
		G01C23/00; 声速测量入G01H5/00; 光速测量入G01J7/00; 通过无线电波或其他波的反射或再辐射, 且基于传播效应(例如多普勒效应)、传播时间或传播方向来测量固体物体的方向或速度入G01S; 核辐射速度的测量入G01T)
56	G01R	测量电变量; 测量磁变量(指示谐振电路的正确调谐入H03J3/12)
57	G01V	地球物理; 重力测量; 物质或物体的探测; 示踪物(用于指示因事故被掩埋的人的位置, 例如, 被雪掩埋的人的位置的装置入A63B29/02)〔4, 6〕
58	G02B	光学元件、系统或仪器(G02F优先; 专用于照明装置或系统的光学元件入F21V1/00至F21V13/00; 测量仪器见G01类的有关小类, 例如, 光学测距仪入G01C; 光学元件、系统或仪器的测试入G01M11/00; 眼镜入G02C; 摄影、放映或观看用的装置或设备入G03B; 声透镜入G10K11/30; 电子和离子“光学”入H01J; X射线“光学”入H01J, H05G1/00; 结构上与放电管相组合的光学元件入H01J5/16, H01J29/89, H01J37/22; 微波“光学”入H01Q; 光学元件与电视接收机的组合装置入H04N5/72; 彩色电视系统中的光学系统或装置入H04N9/00; 专门适用于透明或反射区的加热装置入H05B3/84)〔1, 7〕
59	G05B	一般的控制或调节系统; 这种系统的功能单元; 用于这种系统或单元的监视或测试装置(应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入F15B; 阀门本身入F16K; 仅按机械特征区分的入G05G; 传感元

序号	分类号	分类号说明
		件见相应小类，例如G12B，G01、H01的小类；校正单元见相应的小类，例如H02K)
60	G06F	电数字数据处理
61	G06K	数据识别；数据表示；记录载体；记录载体的处理
62	G06N	基于特定计算模型的计算机系统
63	G06Q	专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的数据处理系统或方法；其他类目不包含的专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的处理系统或方法〔8〕
64	G06T	一般的图像数据处理或产生
65	G06V	图像或视频识别或理解笔记1.本子类涵盖：特别适用于图像或视频的模式识别或机器学习的方法或安排。2.在本小类中，下列术语或表述的使用具有指明的含义：“模式识别”是指通过获取、预处理或提取显著特征并对这些特征或其表示进行匹配、聚类或分类，对模式进行检测、分类、认证和识别，以用于解释目的或在图像或视频中推导出某种含义；“特征提取”是指从图像或视频中得出描述性或定量的度量；“聚类”是指根据模式的（不同）相似性或接近程度对模式进行分组或分离；“分类”是指通过分配标签将对象/特征识别为属于一类对象/特征。3.在本小类中，归入G06V20/00-G06V40/00组的主题，如果识别依赖于获取或预处理阶段的特定处理，则也分别归入G06V10/10或G06V10/20组。
66	G16C	计算化学；化学信息学；计算材料科学

序号	分类号	分类号说明
67	H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入H01B7/10； 电解式自断续器入H01G9/18；紧急保护电路装置入H02H；无触点 电子开关入H03K17/00）
68	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组〔2〕（一 般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或 其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00） 〔2〕
69	H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集 电器（开关，熔断器入H01H；波导型耦合装置入H01P5/00；供电 或配电切换装置入H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助 设备的安装入H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的 印制装置入H05K）
70	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、 γ射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专 用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计 算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路 或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电 机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制 入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
71	H02K	电机（电动继电器入H01H53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌 电力输出入H02M9/00）

序号	分类号	分类号说明
72	H04L	数字信息的传输，例如电报通信
73	H05B	电热；其他类目不包含的电照明

(二) 新材料领域

序号	分类号	分类号说明
74	B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型；熔渣的成型；含有水泥材料的混合物的成型，例如灰浆（铸模入B22C；石头或类似石料的加工入B28D；一般在塑性状态中材料的成型入B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入B32B；现场成型见E部有关的类）
75	B29C	塑料的成型或连接；塑性状态材料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入B32B7/00至B32B41/00）〔4〕
76	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品
77	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索
78	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入C12P3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入C25B）
79	C01F	金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍的化合物，或稀土金属的化合物（金属氢化物入C01B6/00；卤素的含氧酸盐入C01B11/00；过

序号	分类号	分类号说明
		氧化物、过氧酸盐入C01B15/00；镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物入C01B17/42；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入C01B17/64；含硒或碲的化合物入C01B19/00；金属与氮的二元化合物入C01B21/06；叠氮化物入C01B21/08；金属氮化物入C01B21/092；亚硝酸盐入C01B21/50；磷化物入C01B25/08；磷的含氧酸盐入C01B25/16；碳化物入C01B32/90；含硅的化合物入C01B33/00；含硼的化合物入C01B35/00；具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入C01B37/00；具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石，入C01B39/00；氰化物入C01C3/08；氰酸盐入C01C3/14；氰氨盐入C01C3/16；硫氰酸盐入C01C3/20；发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入C12P3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入C22B；通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入C25B
80	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入C22C）；天然石的处理〔4〕
81	C05B	磷肥
82	C05C	氮肥
83	C07B	有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入C07C67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入C08F，

序号	分类号	分类号说明
		C08G)
84	C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入C08；有机化合物的电解或电泳生产入C25B3/00，C25B7/00）
85	C07D	杂环化合物（高分子化合物入C08）〔2〕
86	C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环，碳环或杂环化合物（含金属的卟啉入C07D487/22；高分子化合物入C08）
87	C07H	糖类；及其衍生物；核苷；核苷酸；核酸（糖醛酸或糖质酸的衍生物入C07C、C07D；糖醛酸、糖质酸入C07C59/105，C07C59/285；氰醇类入C07C255/16；烯糖类入C07D；未知结构的化合物入C07G；多糖类，有关的衍生物入C08B；有关基因工程的DNA或RNA，载体，例如质粒，或它们的分离、制备或纯化入C12N15/00；制糖工业入C13）〔2〕
88	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物（由低碳烃制造液态烃混合物，例如通过齐聚作用入C10G50/00；发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入C12P；含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入D06M14/00）〔2〕
89	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体

序号	分类号	分类号说明
		入C12P)〔2〕
90	C08H	天然高分子化合物的衍生物(多糖类入C08B;天然橡胶入C08C;天然树脂或其衍生物入C09F;焦油沥青、石油沥青或天然沥青的加工入C10C3/00)
91	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料(涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入C09)〔2〕
92	C08L	高分子化合物的组合物
93	C09C	纤维状填料以外的无机材料的处理以增强它们的着色或填充性能(专门适用于增强它们在砂浆、混凝土、人造石或类似物质中填充性能的材料处理入C04B14/00、C04B18/00、C04B20/00);炭黑的制备
94	C09J	黏合剂;一般非机械方面的黏合方法;其他类目不包括的黏合方法;黏合剂材料的应用(外科黏合剂入A61L24/00;在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入B32B;使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签,分别入B65C5/02, B65C5/04;动物胶或明胶的制备入C09H;带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入G09F3/10〔5〕
95	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料;不包含在其他类目中的材料的各种应用

序号	分类号	分类号说明
96	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；通过脱碳、回火或其他处理使金属具有韧性（扩散法渗入处理入C23C；涉及C23大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入C23F17/00；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入C30B）
97	C22C	合金（合金的处理入C21D、C22F）
98	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（挤压法制造包覆金属的产品入B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如B21D39/00，B23K；玻璃的金属化入C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入C04B41/00；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入C23D；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入C25D；单晶膜生长入C30B；纺织品的金属化入D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入D06Q1/04）〔4〕
99	F16N	润滑
100	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥
101	H01B	电缆；导体；绝缘体；导电、绝缘或介电材料的选择（磁性材料的选择入H01F1/00；波导管入H01P）
102	H01F	磁体；电感；变压器；磁性材料的选择〔2〕

序号	分类号	分类号说明
103	H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件

二、洛迦诺分类小类（共 11 个）

序号	分类号	产业方向	分类号说明
1	08-01	石油开采加工	钻孔，铣削或挖掘工具和器具
2	08-08	石油开采加工	其他类未包括的夹紧，支撑或安装装置
3	09-01	石油开采加工	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈瓶和压力容器
4	09-03	石油开采加工	盒、箱、集装箱和罐
5	10-05	石油开采加工	检测、安全和测试用仪器、设备和装置
6	10-07	石油开采加工	测量仪器、检测仪器和信号仪器的外壳、盘面、指针和所有其他零部件及附件
7	13-01	石油开采加工	发电机和电动机
8	15-02	石油开采加工	泵和压缩机
9	15-09	石油开采加工	机床、研磨和铸造机械
10	15-99	石油开采加工	其他杂项
11	23-01	石油开采加工	流体分配设备